

Maschinenliste HPV Rorschach Abteilung Mechanik



Drehcenter: Schaublin 140 - CNC

Computergesteuerte Hochpräzisions-Drehmaschine mit 12 Werkzeugstationen und angetriebenen Werkzeugen
 Numerisch gesteuerter Reitstock, Hub 500 mm, Morse 3
 Steuerung: Fanuc 21i TB
 Antriebsleistung 11 kW
 max. Durchmesser 140 mm
 Drehlänge bis 300 mm
 Spindeldurchlass 42 mm



Drehcenter: Schaublin 140 R – CNC mit Stangenlademagazin

Computergesteuerte Hochpräzisions-Drehmaschine mit 12 Werkzeugstationen
 R: Interpolierbare Nachdrehspindel bis D 60 (3.7 kW)
 Steuerung: Fanuc 18i TB
 Antriebsleistung 11 kW (angetriebene Werkzeuge 3.7 kW)
 max. Durchmesser 140 mm
 Drehlänge bis 300 mm
 Spindeldurchlass 42 mm
 Stangenlademagazin LNS Move D 8 bis D 42



CNC - Drehcenter: Takisawa EX-910 mit Stangenlader

12 - (24) Werkzeugstationen
 Hauptspindel und Gegenspindel)
 Y-Achse
 Steuerung; Fanuc 18i-TB
 Antriebsleistung: 22 kW ((angetriebene Werkzeuge 7.5 kW)
 max. Durchmesser 340 mm
 Drehlänge bis 660 mm
 Spindeldurchlass 75 mm
 Stangenlademagazin LNS Quick Load Servo 2 D 6 bis D 75



Drehmaschine: Schaublin 225 TM - CNC

Numerische Drehmaschine mit Schnellwechsel-Werkzeughalter
 Reitstock, Hub 100 mm
 Steuerung: Fanuc 0i Mate TC (ISO- und Teach In-Funktion)
 Antriebsleistung 3.7 kW
 max. Durchmesser 100 mm
 Spitzenweite 400 mm
 Spindeldurchlass 35 mm


Drehmaschine: Colchester Triumph 2500 VS (alt)

Konventionelle Drehmaschine mit digitaler Positionsanzeige
Antriebsleistung 7.5 kW
max. Durchmesser 240 mm
Spitzenweite 500 mm
Spindelbohrung 54 mm


Drehmaschine Colchester Triumph 2500 VS 195 x 1250 mm (neuer)

Konventionelle Drehmaschine mit digitaler Positionsanzeige
Antriebsleistung 7.5 kW
max. Durchmesser 300 mm
Spitzenweite 1'250 mm
Spindelbohrung 54 mm


Bearbeitungszentrum: IBARMIA ZVH 45/L3000 STAR

Computergesteuertes 5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 60 Werkzeuge HSK63, Innenkühlung,
Steuerung: Heidenhain TNC 640 HSCI
Antriebsleistung 46 kW
max. Drehzahl 12'000 U/min.
Arbeitsbereich:
- X-Achse 3'000 mm
- Y-Achse 800 mm
- Z-Achse 806 mm


Bearbeitungszentrum Matec-30HV mit 105° Schwenkkopf

Computergesteuertes Zweiplatzbearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 48 Werkzeuge SK 40 mit Innenkühlung
NC-Rundtisch mit hydraulischem Reitstock
Steuerung Heidenhain iTNC-530
Antriebsleistung 30 kW
max. Drehzahl 12'000 U/min
Arbeitstisch 4'500 mm
Arbeitsbereich:
- X-Achse 4'000 mm
- Y-Achse 600 mm
- Z-Achse 800 mm


Bearbeitungszentrum: Fehlmann Picomax 60-M

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge SK30

Steuerung: Heidenhain iTNC-530M

Antriebsleistung 8.4 kW

max. Drehzahl 20'000 U/min.

Arbeitsbereich:

- X-Achse 500 mm
- Y-Achse 350 mm
- Z-Achse 610 mm


Bearbeitungszentrum: Fehlmann Picomax 90-M

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 32 Werkzeuge SK30, Innenkühlung

Steuerung: Heidenhain iTNC-530M

Antriebsleistung 11.7 kW

max. Drehzahl 20'000 U/min.

Arbeitsbereich:

- X-Achse 700 mm
- Y-Achse 420 mm
- Z-Achse 610 mm


Bearbeitungszentrum: Fehlmann Picomax 90-M ATS

5-Achsen Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Teilschwenkapparat (bis 110Kg) und automatischem Werkzeugwechsler für 32 Werkzeuge SK30, Innenkühlung

Antriebsleistung 11.7 kW

max. Drehzahl 20'000 U/min.

Steuerung: Heidenhain iTNC-530M

Arbeitsbereich:

- X-Achse 700 mm
- Y-Achse 420 mm
- Z-Achse 610 mm


Bearbeitungszentrum Mikron VCE 600 Pro

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Schwenkapparat und automatischem Werkzeugwechsler für 24 Werkzeuge SK40, Innenkühlung

Antriebsleistung 18,5 kW

max. Drehzahl 10'000 U/min.

Steuerung: Heidenhain iTNC-530M

Arbeitsbereich:

- X-Achse 600mm
- Y-Achse 500 mm
- Z-Achse 540mm



Bearbeitungszentrum AVIA VMC 650 Pro

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit automatischem Werkzeugwechsler für 24 Werkzeuge SK40, Innenkühlung

Steuerung: Heidenhain iTNC-530M

Werkzeugaufnahme: SK40

Antriebsleistung 17kW

max. Drehzahl 10000 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 650 mm
- Y-Achse 540 mm
- Z-Achse 620 mm



Universal Fräs- und Bohrcenter Maho MH-600W

Computergesteuerte Universal Fräs- und Bohrcenter

Steuerung Philips CNC / Heidenhain CNC 234

Werkzeugaufnahme SK 40

Antriebsleistung 4kW

max. Drehzahl 4'000 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 600 mm
- Y-Achse 400 mm
- Z-Achse 400mm

Drehbare Spindel 90°



Universal Fräs- und Bohrcenter Abene VHF- 360 TI

Kombinierte Horizontal/Vertikal Fräsmaschine mit verstellbarem Oberarm

Steuerung Heidenhain TNC 320

Werkzeugaufnahme SK 40

Antriebsleistung 7.5 kW

max. Drehzahl 3'000 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 650 mm
- Y-Achse 510 mm
- Z-Achse 475mm



Universal-Fräsmaschine: Maho DMU 35 -1

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit B + C Achse

Steuerung: Heidenhain TNC 310

Werkzeugaufnahme SK 40

Antriebsleistung 6.3 kW

max. Drehzahl 6'300 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 350 mm
- Y-Achse 240 mm
- Z-Achse 340 mm


Universal-Fräsmaschine: Maho DMU 50

Computergesteuertes Bearbeitungszentrum mit B + C Achse

Steuerung: Heidenhain TNC 310

Werkzeugaufnahme SK 40

Antriebsleistung 10 kW

max. Drehzahl 4'500 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 500 mm
- Y-Achse 400 mm
- Z-Achse 400 mm


1. Koordinaten-Bohrmaschine: Fehlmann Picomax 20

Bohrmaschine mit Kreutztisch, digitale Positionsanzeige Heidenhain ND 750, Schnellspannfutter SF32

Antriebsleistung 2.9 kW

max. Drehzahl 6'300 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 450 mm
- Y-Achse 260 mm
- Z-Achse 110 mm

Maschinenkopfverstellung W 450 mm


2. Koordinaten-Bohrmaschine: Fehlmann Picomax 20

Bohrmaschine mit Kreutztisch

digitale Positionsanzeige Heidenhain ND 750

Schnellspannfutter SF32

Antriebsleistung 2.9 kW

max. Drehzahl 6'300 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 450 mm
- Y-Achse 260 mm
- Z-Achse 110 mm

Maschinenkopfverstellung W 450 mm


Koordinaten-Bohrmaschine: Fehlmann Picomax 51 AC

Bohrmaschine mit Kreutztisch, digitale Positionsanzeige Heidenhain Positip 855, Schnellspannfutter SF32

Antriebsleistung 7.6 kW

max. Drehzahl 9'200 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 450 mm
- Y-Achse 260 mm
- Z-Achse 120 mm

Maschinenkopfverstellung W 450 mm



Präzisions Fräs-und Bohrmaschine Fehlmann Picomax 54 Top

Computergesteuertes Bohr-und Fräszentrum

Steuerung Heidenhain TNC 320

Werkzeugaufnahme SF 32

Antriebsleistung 7.5 kW

max. Drehzahl 7'100 U/min

Arbeitsbereich:

- X-Achse 500 mm
- Y-Achse 500 mm
- Z-Achse 260mm



Ständerbohrmaschine: SerrMac TCS 40

Bohrmaschine mit Kreuztisch, Digitalanzeige mit Programmfunktion, Werkzeugaufnahme MK 3, automatischer Spindel-Vorschub

max. Drehzahl 9'200 U/min

Arbeitsbereich: X-Achse 580 mm, Y-Achse 240 mm, Z-Achse 560 mm



Mechanikerdrehbank Schaublin 102

Konventionelle Drehmaschine mit manuellem Kreuzschlitten

Spannzangen und Dreibackenfutter

Mechanischer Revolver mit 6 Werkzeugen



Mechanikerdrehbank Schaublin 102

Konventionelle Drehmaschine mit manuellem Kreuzschlitten

Spannzangen und Dreibackenfutter



Mechanikerdrehbank Simonet 102

Konventionelle Drehmaschine mit manuellem Kreuzschlitten
Spannzangen und Dreibackenfutter
Mechanischer Revolver mit 6 Werkzeugen



Trowalisierunganlage Walter



Metallbandsäge Meba 335 GA

NC gesteuerte halbautomatische Bandsäge
Verstellbarer Schnittbalken 90°
max. Schnittgrößen Ø 335/ 500x335
Nachschubgenauigkeit +/- 0,1 mm
Antriebsleistung 3.0 kW

**Halbautomatische Säge: Kaltenbach KKS 400E**

Drehtisch für Schrägschnitte +/-90°

Sägeblatt Ø 400 mm

Dimensionen bis 100 x 100 mm, max. 60 kg, max. Werkstücklänge 3000 mm

Diverse Maschinen

- 3 Tischbohrmaschine Ixion mit Bohr- und Gewindeschneidfunktionen und Leitspindelvorschub für Einzel und Serienfertigung
- Voreinstellgerät Kelch
- Schrumpfanlage Kelch i-Tech
- 1 Sandstrahlanlage für Teile bis 500 mm

Schweissanlagen

- 1 Autogen-Schweiss- und Schneidanlage
- 1 Lichtbogen-Schweissgerät Oerlikon COK Mig/Mag
- 1 Lichtbogen-Schweissgerät Fronius Mig/Mag
- 1 Schutzgas-Schweissgerät ESAB DTC 200 AC-DC, Wig/Tig
- 1 Schweissanlage ESAB AristoMig 400.30W, Mig/Mag (Synergic/Puls)
- 2 Plasmaschneidgeräte Listec
- 1 Absäuerungsanlage für Chromstahlschweissnähte

CAD/CAM-System

CAD-System: Solid Edge
CAM-System: Mastercam
DNC-System: Cimc Stand: Juni 2017